



Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 1060/2010

Marke: Neff
Modellkennung: K1524X9
Kühlgerät Kategorie Kühl-Gefriergerät m. *(***)Fa. (7)
Energieeffizienzklasse: A++
Energieverbrauch 150 kWh/annum, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.
Nutzzinhalt Kühlen (l) 112
Nutzzinhalt Gefrieren (l) 17 / 4 Star
Frostfrei: Nein
Lagerzeit bei Störung: 10 h
Gefriervermögen: 2 kg/24h
Klimaklasse: ST. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 16°C und 38°C bestimmt.
Luftschallemissionen: 37 dB(A) re 1pW
Eingebaut

Jun 13, 2018

Constructa-Neff Vertriebs-GmbH, Carl-Wery-Straße 34, D-81739 München

www.neff.de